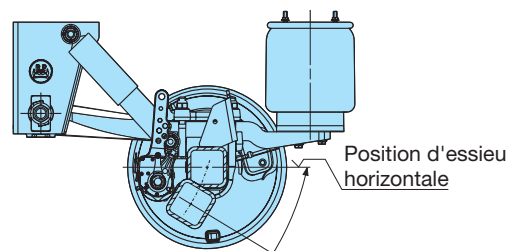


Alignement des roues de l'essieu au moyen de systèmes de mesure laser.

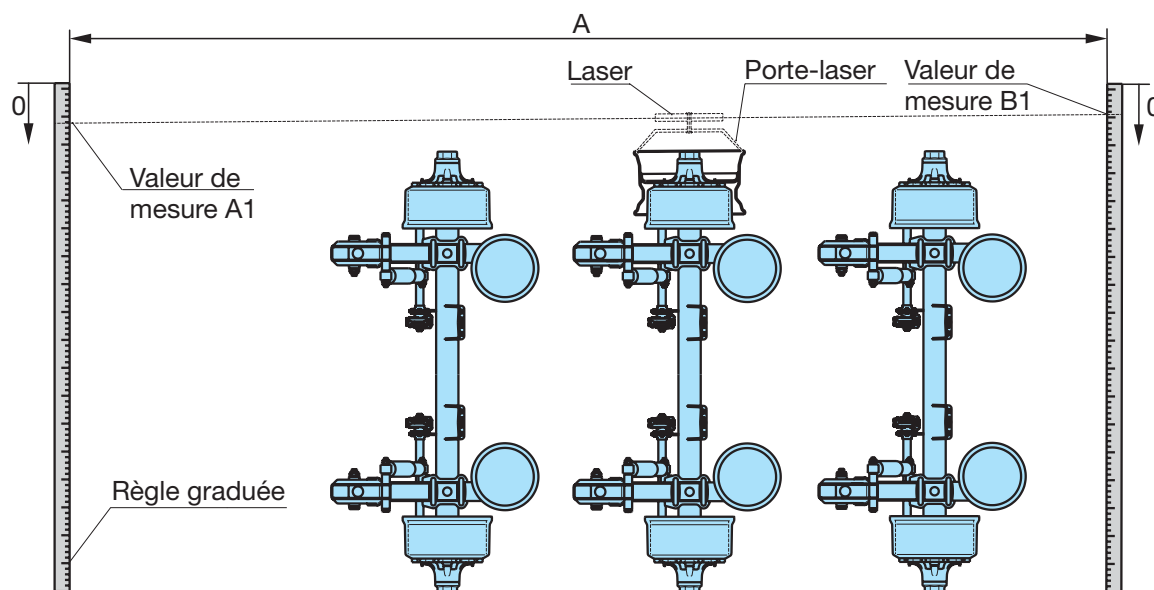
Lors de l'alignement des essieux à l'aide de systèmes de mesure laser les tolérances de voie déterminées par BPW doivent être respectées. Seul le respect de ces tolérances garantit une chasse de roue presque sans usure du train roulant et en l'occurrence une usure de pneus aussi minime que possible. Procéder au réglage du système laser en suivant les prescriptions du constructeur. Lors de cette opération, veiller à un positionnement horizontal de l'essieu. Tout écart par rapport à la position horizontale entraîne des résultats de mesure erronés.



$$\text{Calcul des valeurs de voie} = \frac{A1 - B1 \text{ (mm)}}{A \text{ (m)}}$$

Valeur positive = pincement

Valeur négative = ouverture



Exécuter la mesure des deux côtés. Les valeurs mesurées sont ensuite additionnées. La somme de ces valeurs correspond à la valeur du pincement ou de l'ouverture de l'essieu et doit se trouver dans les limites de tolérance admissibles :

Jusqu'à la date de fabrication 2004, par essieu : **de 0 à 6 mm/m**

A partir de la date de fabrication 2005, par essieu : **de -1 à 5 mm/m**

Ces valeurs sont respectivement valables pour les essieux **montés** dans le train roulant. En cas de montage oblique des essieux et de dépassement des tolérances de voie, veuillez consulter votre constructeur de véhicules.